

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202008 20
GTIN	4062406380496
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2x D fullborring med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	3
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	42 grad
Friställningsdiameter D_1	19,8 mm
Skärlängd L_c	60 mm
Skär-Ø D_c	20 mm
totallängd L	126 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,18 mm
Hörnfasvinkel	90 grad

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftdiameter D_s	20 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	74 mm
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N

Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB