

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202010 12
GTIN	4062406380830
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2× D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Med DLC-beläggning sp^2 i den senaste generationen.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,08 mm
Tandantal Z	3
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	46 mm
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Tolerans nom.-Ø	e6
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,1 mm
Skärlängd L_c	36 mm

Friställningsdiameter D_1	11,8 mm
Skär- \emptyset D_c	12 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
totallängd L	93 mm
Spiralvinkel	42 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB