

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202010 20
GTIN	4062406380854
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2x D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Med DLC-beläggning sp^2 i den senaste generationen.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,16 mm
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L_c	60 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,18 mm
Friställningsdiameter D_1	19,8 mm
Spiralvinkel	42 grad
Skaftdiameter D_s	20 mm
Skär-Ø D_c	20 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

totallängd L	126 mm
Tolerans nom.-Ø	e6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Tandantal Z	3
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	74 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB