

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, obelagd, Ø e8 DC: 4Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	202002 4M
GTIN	4062406380861
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2× D fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	17 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	3
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter D _s	6 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
totallängd L	57 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA

Skärlängd L_c	11 mm
Friställningsdiameter D_1	3,7 mm
Skär- \emptyset D_c	4 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Spiralvinkel	42 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB