

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202017 10
GTIN	4062406381042
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2xD fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Mycket lång utkragning för säker bearbetning av djupa kaviteter.

Med DLC-beläggning sp<sup>2</sup> i den senaste generationen.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

**OBS!:**

Ett minsta avmått lika med 0,1xD bör inte underskridas med tanke på efterföljande färdigbearbetning.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	100 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	58 mm
Spiralvinkel	42 grad
Tandantal Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm

Friställningsdiameter $D_1$	9,2 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skär- $\emptyset$ $D_c$	10 mm
Tolerans nom.- $\emptyset$	e8
Skärlängd $L_c$	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnavrundning $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	380 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	270 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N

PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N
POM GF25	lämplig	150 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	220 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	160 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		