

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs med invändig kylning HPC, DLC, Ø e6 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202019 8
GTIN	4062406381097
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2xD fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Förbättrad spån borttransport genom invändig kylning.

Mycket lång utkragning för säker bearbetning av djupa kaviteter.

Med DLC-beläggning sp^2 i den senaste generationen.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

OBS!:

Ett minsta avmått lika med 0,1xD bör inte underskridas med tanke på efterföljande färdigbearbetning.

Teknisk beskrivning

Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	62 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	100 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Spiralvinkel	42 grad
Skärlängd L_c	13 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Tandantal Z	3
Skaftdiameter D_s	8 mm
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Friställningsdiameter D_1	7,4 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	380 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	270 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N

PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N
POM GF25	lämplig	150 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	220 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	160 m/min	N
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB