

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202017 12
GTIN	4062406381059
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För grov- och slätbearbetning.

Upp till 2xD fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Högsta matningshastigheter möjliga vid vinkelrätt instick.

Ramper upp till 45° möjliga.

Mycket lång utkragning för säker bearbetning av djupa kaviteter.

Med DLC-beläggning sp² i den senaste generationen.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

OBS!:

Ett minsta avmått lika med 0,1xD bör inte underskridas med tanke på efterföljande färdigbearbetning.

Teknisk beskrivning

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnavrundning r _v	0,2 mm
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Friställningsdiameter D ₁	11 mm
Skaftdiameter D _s	12 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,08 mm
Skärlängd L _c	19 mm

Skär-Ø D _c	12 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	42 grad
Tandantal Z	3
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	73 mm
totallängd L	120 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	380 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	270 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N

PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N
POM GF25	lämplig	150 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	220 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	160 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		