

Garant**Maskin-gängtapp, TiCN, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	135370 M16
GTIN	4045197076755
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med kraftig högspiral för optimal spånavgång.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Förbättrade slitageegenskaper tack vare det optimerade eggmaterialet HSS-E

Rekommendation:

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarden (se tabell).

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2 mm

totallängd L: 110 mm

Skaftdiameter D_s: 12 mm

Skaftfyrkant □: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 14 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	16 mm
Antal skär Z	4
Gängstigning	2 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Antal spånspår	4
Norm	DIN 376

Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	110 mm
Skafftyrkant \square	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	32 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	4 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	3 m/min	H

Olja	lämplig
vått maximal	lämplig