

**Maskin-gängtapp HSS-E-PM, TiCN, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	135730 M16
GTIN	4045197265333
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Extremt kraftig högerspiral för bästa spånavgång. **Parallellt avbackad.**

Fördel:

Gängtappen kan i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig med skador på gängtappen som följd.

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 135732.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 2 mm

totallängd L_{tot} : 110 mm

Skaft-Ø: 12 mm

skaftstorlek: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 14 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	16 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3

Gängstigning	2 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	12 mm
totallängd L _{tot}	110 mm
skaftstorlek	9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	32 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	50 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå