



## Maskin-gängtapp HSS-E-PM, TiCN, M: M2



### Beställningsdata

Ordernummer	135730 M2
GTIN	4045197265227
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

**Extremt kraftig högerspiral** för bästa spånavgång. **Parallellt avbackad.**

#### Fördel:

Gängtappen kan i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig med skador på gängtappen som följd.

#### OBS!:

**NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 135732.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,4 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 45 mm

Skaft-Ø: 2,8 mm

skaftstorlek: 2,1 mm

Kärnhåls-Ø: 1,6 mm

### Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	2 mm
Gängstigning	0,4 mm
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	1,6 mm
Antal skär Z	3

Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 371
Skaft-Ø	2,8 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	45 mm
skaftstorlek	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	4 mm
Gängtyp	M
gänga	M2
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	50 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå