



## Maskin-gängtapp HSS-E-PM, TiCN, M: M20



### Beställningsdata

Ordernummer	135730 M20
GTIN	4045197265340
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

**Extremt kraftig högerspiral** för bästa spånavgång. **Parallellt avbackad.**

#### Fördel:

Gängtappen kan i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig med skador på gängtappen som följd.

#### OBS!:

#### NY GENERATION FINNS!

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 135732.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 2,5 mm

total längd  $L_{tot}$ : 140 mm

Skaft-Ø: 16 mm

skaftstorlek: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 17,5 mm

### Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	20 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	2,5 mm

Antal spånspår	3
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	16 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	140 mm
skaftstorlek	12 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	40 mm
Gängtyp	M
gänga	M20
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	50 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå