

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E-PM, Nitrerad, M: M8****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 135750 M8     |
| GTIN         | 4045197077455 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:****Stabilt utförande med 15° högerspiral.****Teknisk beskrivning**

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Gäng-Ø                       | 8 mm       |
| Kärnhåls-Ø                   | 6,8 mm     |
| Antal spånspår               | 3          |
| Gängstigning                 | 1,25 mm    |
| Antal skär Z                 | 3          |
| Norm                         | DIN 371    |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 8 mm       |
| totallängd L                 | 90 mm      |
| Skaftfyrcant □               | 6,2 mm     |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX |
| Skärmaterial                 | HSS E PM   |
| Gängdjup                     | 16 mm      |
| Gängtyp                      | M          |
| gänga                        | M8         |
| Beläggning                   | Nitrerad   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Gängnorm              | DIN 13                                  |
| Skärfasform           | C                                       |
| Spiralvinkel          | 15 grad                                 |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 2×D vid bottenhål              |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | skär                                    |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 18 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 9 m/min        | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 3 m/min        | P       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 4 m/min        | S       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |