



## Maskin-gängtapp HSS-E-PM, TiCN, M: M4



### Beställningsdata

Ordernummer	135730 M4
GTIN	4045197265265
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

**Extremt kraftig högerspiral** för bästa spånavgång. **Parallellt avbackad.**

#### Fördel:

Gängtappen kan i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig med skador på gängtappen som följd.

#### OBS!:

**NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 135732.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,7 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 63 mm

Skaft-Ø: 4,5 mm

skaftstorlek: 3,4 mm

Kärnhåls-Ø: 3,3 mm

### Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Gängstigning	0,7 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	4 mm

Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø	4,5 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	63 mm
skaftstorlek	3,4 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	8 mm
Gängtyp	M
gänga	M4
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	50 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå