

**Garant****Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	135650 M16
GTIN	4045197077257
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Parallellt avbackad.****Fördel:**

Gängtappen kan i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig med skador på gängtappen som följd.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	4
Antal spånspar	4
Gäng-Ø	16 mm
Gängstigning	2 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	32 mm
Gängtyp	M

gänga	M16
Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	6 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	4 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		