

**Garant****Maskingängtapp för synkronspindlar HSS-E-PM Form E, TiAlN, M: M16****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 135743 M16    |
| GTIN         | 4045197508294 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stabilt utförande med högerspiral och skaft enligt DIN 1835-B.** Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel.

Speciell **TiAlN-beläggning** för optimal livslängd. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Form E** (skärfas: 1,5–2 gängor) för maximalt gängdjup.

**OBS!:**

**GARANT** snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

**Teknisk beskrivning**

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| Antal skär Z                 | 4             |
| Gängstigning                 | 2 mm          |
| Antal spånspår               | 4             |
| Kärnhåls-Ø                   | 14 mm         |
| Gäng-Ø                       | 16 mm         |
| Norm                         | Verkstadsnorm |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 12 mm         |
| totallängd L                 | 110 mm        |
| Skaftfyrkant □               | 9 mm          |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Toleransklass         | ISO 2X 6HX                             |
| Skärmaterial          | HSS E PM                               |
| Gängdjup              | 40 mm                                  |
| Gängtyp               | M                                      |
| gänga                 | M16                                    |
| Beläggning            | TiAlN                                  |
| Flankvinkel           | 60 grad                                |
| Gängnorm              | DIN 13                                 |
| Skärfasform           | E                                      |
| Spiralvinkel          | 40 grad                                |
| Skaft                 | DIN 1835 B med h6                      |
| Invändig              | nej                                    |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5xD vid bottenhål           |
| Skärriktning          | Höger                                  |
| Skafttolerans         | h6                                     |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för synkron bearbetning |
| Färgring              | blå                                    |
| Produktslag           | Gängtapp                               |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 32 m/min       | N       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 32 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 20 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 11 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 9 m/min        | M       |
| CuZn                         | mindre lämplig | 30 m/min       | N       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |

|              |         |
|--------------|---------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |