



Maskin-gängtapp HSS-E-PM, TiCN, M: M10



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 135730 M10 |
| GTIN | 4045197265302 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning

Utförande:

Extremt kraftig högerspiral för bästa spånavgång. **Parallellt avbackad.**

Fördel:

Gängtappen kan i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig med skador på gängtappen som följd.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 135732.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 10 mm

skaftstorlek: 8 mm

Kärnhåls-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------|---------|
| Antal skär Z | 3 |
| Kärnhåls-Ø | 8,5 mm |
| Gängstigning | 1,5 mm |
| Gäng-Ø | 10 mm |
| Skärfasvinkel | 50 grad |

| | |
|-----------------------------|---|
| Antal spånspår | 3 |
| Norm | DIN 371 |
| Skaft-Ø | 10 mm |
| totallängd L _{tot} | 100 mm |
| skaftstorlek | 8 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Gängdjup | 20 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M10 |
| Beläggning | TiCN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 50 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2xD vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | blå |