



Maskin-gängtapp, TiCN, M: M20



Beställningsdata

Ordernummer	135700 M20
GTIN	4045197077363
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Parallellt avbackad.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Fördel:

Gängtappen kan i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig med skador på gängtappen som följd.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 135732.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2,5 mm

total längd L_{tot} : 140 mm

Skaft-Ø: 16 mm

skaftstorlek: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivning

Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	20 mm
Antal spånspår	4
Kärnhåls-Ø	17,5 mm

Antal skär Z	4
Gängstigning	2,5 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	16 mm
totallängd L _{tot}	140 mm
skaftstorlek	12 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	40 mm
Gängtyp	M
gänga	M20
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå