

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E-PM, TiCN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	135760 M10
GTIN	4045197077592
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Stabilt utförande med 15° högerspiral.**Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Gängstigning	1,5 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	20 mm
Gängtyp	M
gänga	M10

Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	15 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	13 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	5 m/min	S
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		