

**Garant**
**HM-brotsch HPC genomgående hål, DLC, Nominell Ø DC: 10 mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	164346 10
GTIN	4045197548627
Artikelklass	10N

**Beskrivning**
**Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader. **Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

Med **DLC-beläggning  $sp^2$**  i den senaste generationen.

**Användningsdata:**

För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.

Antal skär Z: 6

Ø-Område: 9,71 - 10,2 mm

Skärlängd  $L_c$ : 20 mm

Utkragningslängd  $L_1$ : 76 mm

totallängd L: 120 mm

Antal skär Z: 6

Skaftdiameter  $D_s$ : 10 mm

**Teknisk beskrivning**

Skafttolerans	h6
Nominell Ø $D_c$	10 mm
Matning f i aluminiumgjutgods	1,4 mm/v
Utkragningslängd $L_1$	76 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	120 mm

Skärlängd L <sub>c</sub>	20 mm
Ø-Område	9,71 - 10,2 mm
Antal skär Z	6
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	gul
Produktslag	Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor