



Maskin-gängtapp HSS-E-PM, TiCN, M: M12



Beställningsdata

Ordernummer	135730 M12
GTIN	4045197265319
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Extremt kraftig högerspiral för bästa spånavgång. **Parallellt avbackad.**

Fördel:

Gängtappen kan i allmänhet dras in utan att spånen stockar sig med skador på gängtappen som följd.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 135732.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,75 mm

total längd L_{tot} : 110 mm

Skaft-Ø: 9 mm

skaftstorlek: 7 mm

Kärnhåls-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	12 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm

Gängstigning	1,75 mm
Norm	DIN 376
Skaft-Ø	9 mm
totallängd L _{tot}	110 mm
skaftstorlek	7 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	M
gänga	M12
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	50 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå