

Garant**Maskingängtapp för synkronspindlar HSS-E-PM Form C, TiAlN, M: M16****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 135740 M16 |
| GTIN | 4045197446435 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med högerspiral och skaft enligt DIN 1835-B. Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel.

Speciell **TiAlN-beläggning** för optimal livslängd. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

OBS!:

GARANT snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar**.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|---------------|
| Antal spånspår | 4 |
| Gäng-Ø | 16 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| Kärnhåls-Ø | 14 mm |
| Gängstigning | 2 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Skaftdiameter D _s | 12 mm |
| totallängd L | 110 mm |
| Skaftfyrcant □ | 9 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |

| | |
|-----------------------|--|
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Gängdjup | 40 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M16 |
| Beläggning | TiAlN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grad |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2,5×D vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Skafttolerans | h6 |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för synkron bearbetning |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 32 m/min | N |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 32 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 9 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 30 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |

vått minimal

lämplig