

**Garant****HM-brotsch HPC genomgående hål, DLC, Nominell Ø DC: 16H7 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164346 16H7
GTIN	4045197593283
Artikelklass	10N

**Beskrivning****Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader. **Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

Med **DLC-beläggning sp<sup>2</sup>** i den senaste generationen.

**Användningsdata:**

För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.

Tolerans håldiameter: H7

Antal skär Z: 6

Tolerans håldiameter: H7

Skärlängd L<sub>c</sub>: 25 mm

Utkragningslängd L<sub>1</sub>: 97 mm

total längd L: 150 mm

Antal skär Z: 6

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 16 mm

**Teknisk beskrivning**

Skafttolerans	h6
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	97 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Matning f i aluminiumgjutgods	1,7 mm/v
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm

totallängd L	150 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	25 mm
Antal skär Z	6
rekommenderad borrh-Ø i aluminiumgjutgods	15,8 mm
Tolerans håldiameter	H7
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	gul
Produktslag	Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor