

Garant**HM-brotsch HPC genomgående hål, DLC, Nominell Ø DC: 8 mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 164346 8 |
| GTIN | 4045197548580 |
| Artikelklass | 10N |

Beskrivning**Utförande:**

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader. **Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

Med **DLC-beläggning sp^2** i den senaste generationen.

Användningsdata:

För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.

Antal skär Z: 6

Ø-Område: 7,71 - 8,2 mm

Skärlängd L_c : 16 mm

Utkragningslängd L_1 : 60 mm

totallängd L: 100 mm

Antal skär Z: 6

Skaftdiameter D_s : 8 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------------|----------|
| Matning f i aluminiumgjutgods | 1,4 mm/v |
| Utkragningslängd L_1 | 60 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| Nominell Ø D_c | 8 mm |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| totallängd L | 100 mm |

| | |
|--------------------------|--|
| Skärlängd L _c | 16 mm |
| Ø-Område | 7,71 - 8,2 mm |
| Antal skär Z | 6 |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Brotschverktøy med ej löstagbara skäreppar |