

**Garant****HM-brotsch HPC genomgående hål, DLC, Nominell Ø DC: 5 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164346 5
GTIN	4045197548528
Artikelklass	10N

**Beskrivning****Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader. **Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

Med **DLC-beläggning  $sp^2$**  i den senaste generationen.

**Användningsdata:**

För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.

Antal skär Z: 4

Ø-Område: 4,71 - 5,2 mm

Skärlängd  $L_c$ : 12 mm

Utkragningslängd  $L_1$ : 35 mm

totallängd L: 75 mm

Antal skär Z: 4

Skaftdiameter  $D_s$ : 6 mm

**Teknisk beskrivning**

Skafttolerans	h6
Nominell Ø $D_c$	5 mm
Matning f i aluminiumgjutgods	0,8 mm/v
Utkragningslängd $L_1$	35 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	75 mm

Skärlängd L <sub>c</sub>	12 mm
Ø-Område	4,71 - 5,2 mm
Antal skär Z	4
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	gul
Produktslag	Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor