

**Maskin-gängtapp HSS-E Form C, ånganlöpt, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	135855 M10
GTIN	4045197649577
Artikelklass	12H

Beskrivning**Utförande:****Form C** (skärfas över 2–3 gängor).**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Antal spånspar	3
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal skär Z	3
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	11 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	4 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		