



Maskin-gängtapp HSS-E Form C, TiN, M: M2



Beställningsdata

Ordernummer	135900 M2
GTIN	4045197077851
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Form C (skärfas över 2–3 gängor).

Liten tendens till löseggbildning.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är nr 135960 – 136158.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,4 mm

total längd L_{tot} : 45 mm

Skaft-Ø: 2,8 mm

skaftstorlek: 2,1 mm

Kärnhåls-Ø: 1,6 mm

Teknisk beskrivning

Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	3
Gängstigning	0,4 mm
Kärnhåls-Ø	1,6 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	2 mm
Norm	DIN 371

Skافت-Ø	2,8 mm
totallängd L _{tot}	45 mm
skافتstorlek	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	6 mm
Gängtyp	M
gänga	M2
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön