

**Maskin-gängtapp HSS-E Form E, TiN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	136150 M10
GTIN	4045197078186
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Liten tendens till löseggbildning.

Form E (skärfas över 1,5–2 gängor).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderade uppföljningsprodukter är nr 135960 – 136158.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 10 mm

skaftstorlek: 8 mm

Kärnhåls-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	3
Norm	DIN 371

Skافت-Ø	10 mm
totallängd L _{tot}	100 mm
skافتstorlek	8 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön