



Maskin-gängtapp HSS-E Form C, TiCN, M: M5



Beställningsdata

Ordernummer	135950 M5
GTIN	4045197077974
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Form C (skärfas över 2–3 gängor).

För särskilt höga krav på hårdhet och seghet.

OBS!:

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är nr 135960 – 136158.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,8 mm

totallängd L_{tot} : 70 mm

Skaft-Ø: 6 mm

skaftstorlek: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivning

Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	5 mm
Gängstigning	0,8 mm
Antal skär Z	3
Antal spånsår	3
Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Norm	DIN 371

Skافت-Ø	6 mm
totallängd L _{tot}	70 mm
skافتstorlek	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	15 mm
Gängtyp	M
gänga	M5
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön