

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E Form C, ånganlöpt, M: M2,3****Beställningsdata**

Ordernummer	135850 M2,3
GTIN	4045197077660
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Form C** (skärfas över 2–3 gängor). Med gammal DIN-profil.**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Gängstigning	0,4 mm
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	1,9 mm
Gäng-Ø	2,3 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,8 mm
totallängd L	45 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	6,9 mm
Gängtyp	M
gänga	M2,3
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		