

**Maskin-gängtapp HSS-E Form E, TiN, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	136150 M16
GTIN	4045197078209
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Liten tendens till löseggbildning.

**Form E** (skärfas över 1,5–2 gängor).

**OBS!:****NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderade uppföljningsprodukter är nr 135960 – 136158.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 110 mm

Skaft-Ø: 12 mm

skaftstorlek: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 14 mm

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	4
Kärnhåls-Ø	14 mm
Gäng-Ø	16 mm
Gängstigning	2 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal skär Z	4
Norm	DIN 376

Skافت-Ø	12 mm
totallängd $L_{tot}$	110 mm
skافتstorlek	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön