

**Garant****Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M1,6****Beställningsdata**

Ordernummer	131100 M1,6
GTIN	4045197068392
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets.**

**Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår. **Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.

Dim. M2,3 och M2,6 med gammal DIN-profil.

**Förklaringstext:**

Smörjspår

Styrgångor

Skärfas

Spiralspets

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	2
Gängstigning	0,35 mm
Kärnhåls-Ø	1,25 mm
Gäng-Ø	1,6 mm
Antal skär Z	2
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,5 mm
totallängd L	40 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2 6H

Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	4,8 mm
Gängtyp	M
gänga	M1,6
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	13 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		