

Garant**Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M2,3****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 131100 M2,3 |
| GTIN | 4045197068415 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. **Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.

Dim. M2,3 och M2,6 med gammal DIN-profil.

Förklaringstext:

Smörjspår

Styrgångor

Skärfas

Spiralspets

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|----------|
| Antal skär Z | 2 |
| Antal spånspår | 2 |
| Kärnhåls-Ø | 1,9 mm |
| Gäng-Ø | 2,3 mm |
| Gängstigning | 0,4 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skaftdiameter D _s | 2,8 mm |
| totallängd L | 45 mm |
| Skaftfyrkant □ | 2,1 mm |
| Toleransklass | ISO 2 6H |

| | |
|-----------------------|---|
| Skärmaterial | HSS E |
| Gängdjup | 6,9 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M2,3 |
| Beläggning | ånganlöp |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3xD vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 13 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| CuZn | mindre lämplig | 13 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |