

**Garant****Maskingängtapp för synkronspindlar Invändig, DLC, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	131128 M16
GTIN	4045197648679
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**Stabilt utförande med spiralspets och skaft enligt DIN 1835-B.** Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**drift. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel.

Speciell **DLC-beläggning sp<sup>2</sup>** av den senaste generationen för optimal livslängd.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Med invändig kylmedelstillförsel** för maximal livslängd.

**OBS!:**

**GARANT** snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 2 mm

totallängd L: 110 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfyrkant □: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 14 mm

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	16 mm
Gängstigning	2 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm

Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	40 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	DIN 1835 B
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för synkron bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp