

Garant**Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	131100 M12
GTIN	4045197068514
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. **Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.

Dim. M2,3 och M2,6 med gammal DIN-profil.

Förklaringstext:

Smörjspår

Styrgångor

Skärfas

Spiralspets

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Gäng-Ø	12 mm
Gängstigning	1,75 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	9 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	7 mm

Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	36 mm
Gängtyp	M
gänga	M12
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	13 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		