

Garant**Maskin-gängtapp HSSE-PM, hårdkrom, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	131120 M12
GTIN	4045197068620
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.****Förklaringstext:**

Smörjspår

Styrgångor

Skärfas

Spiralspets

Användningsdata:**Härdförkromad yta** för minskad spånstockning och ökad livslängd.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,75 mm

totallängd L: 110 mm

Skaftdiameter D_s: 9 mm

Skaftfyrcant □: 7 mm

Kärnhåls-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Gängstigning	1,75 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	12 mm

Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	9 mm
totallängd L	110 mm
Skafftyrkant □	7 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	36 mm
Gängtyp	M
gänga	M12
Beläggning	hårdkrom
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	28 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	27 m/min	P

CuZn	mindre lämplig	28 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		