

**Garant****Maskin-gängtapp, ånganlöpt, MF: 16X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	136210 16X1,5
GTIN	4045197078612
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning.

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	14,5 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	16 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	MF
gänga	M16×1,5
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	13 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		