

**Garant****Maskin-gängtapp HSSE-PM, hårdkrom, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	131120 M16
GTIN	4045197068637
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets.****Förklaringstext:**

Smörjspår

Styrgångor

Skärfas

Spiralspets

**Användningsdata:****Härdförkromad yta** för minskad spånstockning och ökad livslängd.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2 mm

totallängd L: 110 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfyrcant □: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 14 mm

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	2 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	16 mm

Antal spånspår	3
Norm	DIN 376
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	110 mm
Skafftyrkant $\square$	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	hårdkrom
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till $3 \times D$ vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	28 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	27 m/min	P

CuZn	mindre lämplig	28 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		