

Garant**Maskin-gängtapp, ånganlöpt, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	131100 M4
GTIN	4045197068460
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets.**

Styrdel med smörjspår, men utan spånspår. **Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.

Dim. M2,3 och M2,6 med gammal DIN-profil.

Förklaringstext:

Smörjspår

Styrgångor

Skärfas

Spiralspets

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	4 mm
Antal skär Z	2
Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Gängstigning	0,7 mm
Antal spånspår	2
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	4,5 mm
totallängd L	63 mm
Skaftfyrkant □	3,4 mm
Toleransklass	ISO 2 6H

Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	12 mm
Gängtyp	M
gänga	M4
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	13 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		