

**Garant****Maskin-gängtapp HSSE-PM, hårdkrom, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	131120 M20
GTIN	4045197068644
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets.****Förklaringstext:**

Smörjspår

Styrgångor

Skärfas

Spiralspets

**Användningsdata:****Härdförkromad yta** för minskad spånstockning och ökad livslängd.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2,5 mm

totallängd L: 140 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 16 mm

Skaftfyrcant □: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 17,5 mm

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Gäng-Ø	20 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	2,5 mm

Antal skär Z	3
Norm	DIN 376
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
totallängd L	140 mm
Skafftyrkant $\square$	12 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	60 mm
Gängtyp	M
gänga	M20
Beläggning	hårdkrom
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till $3 \times D$ vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	28 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	27 m/min	P

CuZn	mindre lämplig	28 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		