

Garant**Maskingängtapp för synkronspindlar Invändig, DLC, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	131128 M8
GTIN	4045197648648
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med spiralspets och skaft enligt DIN 1835-B. Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**drift. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel.

Speciell **DLC-beläggning sp²** av den senaste generationen för optimal livslängd.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Med invändig kylmedelstillförsel för maximal livslängd.

OBS!:

GARANT snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,25 mm

totallängd L: 90 mm

Skaftdiameter D_s: 8 mm

Skaftfyrkant □: 6,2 mm

Kärnhåls-Ø: 6,8 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	8 mm

Antal spånspar	3
Gängstigning	1,25 mm
Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D _s	8 mm
totallängd L	90 mm
Skaftfyrkant □	6,2 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	20 mm
Gängtyp	M
gänga	M8
Beläggning	DLC
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	DIN 1835 B
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för synkron bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp