

Garant**Maskingängtapp av hårdmetall, obelagd, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	131140 M10
GTIN	4045197068804
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %). **HM-utförande.**

Fördel:

Synnerligen stabil, optimal egenstyrning.

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Antal spånspår	3
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrcant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	VHM
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M

gänga	M10
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	18 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	24 m/min	N
Grafit, glasfiber	lämplig	10 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		