

Garant
HM-brotsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 4 mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 164352 4 |
| GTIN | 4045197675507 |
| Artikelklass | 10N |

Beskrivning
Utförande:

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

Med korta skäreggar och vänsterspiral.

Användningsdata:

För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.

Användning vid håltyp: vid genomgående hål

Antal skär Z: 4

Ø-Område: 3,7 - 4,2 mm

Skärlängd L_c: 12 mm

Utkragningslängd L₁: 34 mm

totallängd L: 75 mm

Antal skär Z: 4

Skaftdiameter D_s: 6 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-----------|
| Utkragningslängd L ₁ | 34 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| Nominell Ø D _c | 4 mm |
| Matning f i titan > 850 N/mm ² | 0,05 mm/v |

| | |
|------------------------------|--|
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| totallängd L | 75 mm |
| Skärlängd L _c | 12 mm |
| Ø-Område | 3,7 - 4,2 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring | rosa |
| Produktslag | Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor |