

Garant**Maskin-gängtapp Form B DIN 371, obelagd, M: M1****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 131150 M1 |
| GTIN | 4045197068842 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.**Dim. M2,3 och M2,6 med gammal DIN-profil. **ISO 1 4H****HSS-E****Teknisk beskrivning**

| | |
|------------------------------|----------|
| Gängstigning | 0,25 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Kärnhåls-Ø | 0,75 mm |
| Gäng-Ø | 1 mm |
| Antal spånspår | 2 |
| Norm | DIN 371 |
| Skaftdiameter D _s | 2,5 mm |
| totallängd L | 40 mm |
| Skaftfyrcant □ | 2,1 mm |
| Toleransklass | ISO 1 4H |
| Skärmaterial | HSS E |
| Gängdjup | 3 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M1 |

| | |
|-----------------------|--|
| Beläggning | obelagd |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3xD vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | mindre lämplig | | |