

**Garant**
**HM-brotsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 17 mm**

**Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 164352 17     |
| GTIN         | 4045197675712 |
| Artikelklass | 10N           |

**Beskrivning**
**Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

**Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

**Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

Med korta skäreggar och vänsterspiral.

**Användningsdata:**

För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.

Användning vid håltyp: vid genomgående hål

Antal skär Z: 8

Ø-Område: 16,21 - 17,2 mm

Skärlängd L<sub>c</sub>: 25 mm

Utkragningslängd L<sub>1</sub>: 97 mm

totallängd L: 150 mm

Antal skär Z: 8

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 18 mm

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| Skafttolerans                             | h6        |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                 | 17 mm     |
| Matning f i titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/v |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub>           | 97 mm     |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 18 mm                                      |
| totallängd L                 | 150 mm                                     |
| Skärlängd L <sub>c</sub>     | 25 mm                                      |
| Ø-Område                     | 16,21 - 17,2 mm                            |
| Antal skär Z                 | 8  |
| Beläggning                   | TiAlN                                      |
| Skärmaterial                 | VHM  |
| Norm                         | Verkstadsnorm                              |
| Invändig                     | ja, med 25 bar                             |
| Skaft                        | DIN 6535 HSC                               |
| Bearbetningsstrategi         | HPC  |
| Användning vid håltyp        | vid genomgående hål                        |
| Färgring                     | rosa                                       |
| Produktslag                  | Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor |