

Garant**HM-brotsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 14mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 164350 14 |
| GTIN | 4045197328588 |
| Artikelklass | 10N |

Beskrivning**VIKTIGT: Artikeln är konfigurerbar**Nominell Ø D_c: 14 mm

Ø-Område: 13.21 - 14.2 mm, Intervall: 0,001

Utförande:

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

Med korta skäreggar och vänsterspiral.

Användningsdata:För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.**OBS!:****EN NY GENERATION FINNS!****Rekommenderad efterföljande produkt är nr 164420.**

Användning vid håltyp: vid genomgående hål

Antal skär Z: 6

Ø-Område: 13,21 - 14,2 mm

Skärlängd L_c: 22 mmUtkragningslängd L₁: 80 mm

totallängd L: 130 mm

Antal skär Z: 6

Skaftdiameter D_s: 14 mm**Teknisk beskrivning**

| | |
|--|----------|
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ² | 0,2 mm/v |
|--|----------|

| | |
|----------------------------|---------------------|
| Utkragningslängd L_1 | 80 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 14 mm |
| Skaftdiameter D_s | 14 mm |
| totallängd L | 130 mm |
| Skärlängd L_c | 22 mm |
| \varnothing -Område | 13,21 - 14,2 mm |
| Antal skär Z | 6 |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Phillips-BIT |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|------------|----------|---------|
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | M |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |