

Garant**Maskin-gängtapp, obelagd, MF: 12X1,25****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 136250 12X1,25 |
| GTIN | 4045197078773 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning

Utförande:
Stabilt utförande med 15° högerspiral.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|----------|
| Antal skär Z | 3 |
| Antal spånspår | 3 |
| Kärnhåls-Ø | 10,8 mm |
| Gäng-Ø | 12 mm |
| Gängstigning | 1,25 mm |
| Skaftdiameter D _s | 9 mm |
| totallängd L | 100 mm |
| Skaftfyrkant □ | 7 mm |
| Toleransklass | ISO 2 6H |
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Gängdjup | 24 mm |
| Gängtyp | MF |
| gänga | M12×1,25 |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|-----------------------|--|
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 15 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2×D vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | begränsat lämplig | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Grafit, glasfiber | begränsat lämplig | 14 m/min | N |
| Uni | begränsat lämplig | 16 m/min | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | begränsat lämplig | | |