

**Garant**
**HM-brotsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 5H7 mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	164352 5H7
GTIN	4045197674272
Artikelklass	10N

**Beskrivning**
**Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**. Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

**Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

**Brotscharna färdigslipade för valfri passning.**

Med korta skäreggar och vänsterspiral.

**Användningsdata:**

För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.

Användning vid håltyp: vid genomgående hål

Tolerans håldiameter: H7

Antal skär Z: 4

Tolerans håldiameter: H7

Skärlängd  $L_c$ : 12 mm

Utkragningslängd  $L_1$ : 35 mm

totallängd L: 75 mm

Antal skär Z: 4

Skaftdiameter  $D_s$ : 6 mm

**Teknisk beskrivning**

Matning f i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Utkragningslängd $L_1$	35 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø $D_c$	5 mm

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	75 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	12 mm
Antal skär Z	4
rekommenderad borrh-Ø i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	4,9 mm
Tolerans håldiameter	H7
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	rosa
Produktslag	Brotschverktug med ej löstagbara skäreppar