

Garant**Maskin-gängtapp Form B DIN 376, obelagd, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	131200 M10
GTIN	4045197069108
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.**

Alla dimensioner:Skaft enligt DIN 376 (= avsmalnande skaft-Ø), därigenom lämpligt för större arbetsdjup.

Dim. M2; M2,5; M3 – utan fyrkant. ISO 2 6H

HSS-E**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Gängstigning	1,5 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	7 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm

Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		