

**Garant****Maskin-gängtapp Form B DIN 376, obelagd, M: M18****Beställningsdata**

Ordernummer	131200 M18
GTIN	4045197069146
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.**

**Alla dimensioner:**Skaft enligt DIN 376 (= avsmalnande skaft-Ø), därigenom lämpligt för större arbetsdjup.

Dim. M2; M2,5; M3 – utan fyrkant. ISO 2 6H

**HSS-E****Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	15,5 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	18 mm
Gängstigning	2,5 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	14 mm
totallängd L	125 mm
Skaftfyrkant □	11 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	54 mm

Gängtyp	M
gänga	M18
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		