

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E, TiCN, MF: 8X0,75****Beställningsdata**

Ordernummer	136270 8X0,75
GTIN	4045197079336
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Rekommendation:

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,75 mm

totallängd L: 80 mm

Skaftdiameter D_s: 6 mm

Skaftfyrcant □: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 7,2 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	8 mm
Kärnhåls-Ø	7,2 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	0,75 mm
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	80 mm

Skafftyrkant □	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	16 mm
Gängtyp	MF
gänga	M8×0,75
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	3 m/min	H
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig